

# Algemene informatie voor het opbouwen van uw bestand(en).

Wij leggen er grote waarde op dat u tevreden bent met uw drukwerken. Houdt u derhalve rekening met het volgende.

De weergave op uw scherm kan **aanzienlijk** van de kleuren in uw bestand en derhalve van de kleuren in het drukwerk **afwijken**. Dit is afhankelijk van de gebruikte software, de instellingen/parameters, alsook van de calibratie van uw monitor.

**Daarom zijn kleurstaalboeken handig en raadzaam te gebruiken.**

## Resolutie

**Flyer:** 300dpi, **Visitekaarten:** tot 600dpi, **Posters:** 250dpi, **Bitmap-afbeeldingen:** 1200dpi  
Het is raadzaam van begin af aan de bestanden in de correcte resolutie op te bouwen!  
Het 'omhoogrekenen van beelden van 72dpi naar 300dpi is zinloos!!

## Afloop en veiligheidsafstand

afloop: 5mm aan elke zijde, rondom aan de buitenzijde.  
Veiligheidsafstand beeld/tekst/logo: min. 3mm tot aan de paginarand cq. 8mm tot einde bestand.

## Kleurmodus

CMYK (**geen RGB**) Wij erkennen geen aansprakelijkheid inzake beeld/kleurresultaten bij de door ons voor u geconverteerde beelden. Bij conversie van RGB-Scandata in Photoshop gebruikt u svp het Profiel ISO-Coated / CMYK.

## Profiel

Als u professioneel met **ICC-profielen** werkt, verwerkt u ook de profielen in uw pdf bestand.  
Bij ons worden uw beelden omgezet naar **ISO-Coated** cq. **ISO-Uncoated**.  
**Indien u geen ervaring met profielen heeft, gebruik ze dan ook niet, omdat er ongewenste resultaten kunnen ontstaan. Als u weet waar u rekening mee dient te houden, worden de drukwerkresultaten evt. beter dan zonder profielen, foutief gebruik kan leiden tot vernieling van uw eigen bestand.**

## Puntgroei

In Offset is de gemiddelde puntgroei 14%.

## Tintwaardes

Proceskleuren ingesteld met minder dan 2% dekking kunnen onzichtbaar worden (geen garantie).

## Dekking

De maximale dekking toegestaan bij CMYK is 320%. Voor kleurverschuivingen van evt. reducties zijn wij niet aansprakelijk.

## Bestandsformaten

### Momenteel kunnen we de volgende formaten verwerken:

| Programma                            | PC | MAC |
|--------------------------------------|----|-----|
| Quark XPress tot Versie 6,5          | Ja | Ja  |
| Adobe Indesign tot Versie CS3        | Ja | Ja  |
| Adobe Illustrator tot Versie CS3     | Ja | Ja  |
| Macromedia Freehand tot Versie MX    |    | Ja  |
| Corel Draw tot Versie X3             | Ja |     |
| Adobe Photoshop tot Versie CS3       | Ja | Ja  |
| Microsoft Word tot Versie 2007       | Ja |     |
| Microsoft Excel tot Versie 2007      | Ja |     |
| Microsoft Powerpoint tot Versie 2007 | Ja |     |
| Microsoft Publisher                  | Ja |     |

Sla beelden svp als **TIFF, EPS of JPG** op, clippingpaths van beelden svp met een max variabele van 0,5 - 1 Pixel. **DSC-EPS, PICT, BMP, GIF mogen niet gebruikt worden!**

## Informatie inzake productie PDF-bestanden

Gebruik waar mogelijk **uitsluitend professionele PDF – software** zoals Adobe Acrobat Distiller of JAWS PDF-Creator 3. Door **Sharewaretools vervaardigde PDF-files zijn niet altijd in de hoogwaardige kwaliteit welke nodig is voor drukwerk geschreven**. Deels worden de beelden in beeldschermkwaliteit sRGB omgezet. Dit gebeurt bij gebruik van Acrobat Distiller of JAWS-PDF niet. Diverse layoutprogramma's bieden intussen rechtstreekse output als PDF-file aan. Ten dele zijn deze zelfs beter geschikt als externe generatoren. Het is daarbij raadzaam altijd na output de file te controleren, eventueel met de gratis „PDF-inspektor“ die PDF-compatibiliteit op PDF/X3 checkt. Alle PDF-files, die dit programma zonder foutmelding doorlopen, konden wij tot op heden foutloos drukken.

Wij adviseren u de PDF-inspektor (PC/Mac) te installeren, um files te controleren. De PDF-Inspektor is freeware en werkt als plug-lin in Acrobat (helaas niet in de gratis Reader-version). U kunt de minimaal gewenste resolutie zelf bepalen. Daarbij is het bij kleur- en grijswaardenbeelden nooit minder dan de waarde van 200dpi te gebruiken, u voorkomt daarmee artefakten, puntvormige of gepixelde beelden.